



DESCRIPCION:

- * Máquina fabricada en acero inoxidable AISI 304.
- * Medidas interiores de la campana: 1200 x 850 x 170 mm.
- * Sistema de apertura y cierre neumático horizontal.
- * Soldadura mediante 3 cilindros neumáticos en cada soldador de 100 mm. de diámetro y 30 mm. de carrera.
- * Soldadores: Uno frontal de 1180 mm. otro posterior de 1180 mm.y uno lateral de 600 mm. extraíble.
- * Tipo de soldadura plana de 5 mm.
- * Posicionador automático por cilindro neumático.
- * Desplazamiento del producto mediante cinta transportadora con regulación de velocidad por convertidor de frecuencia electrónico y parada por detector inductivo.
- * Cinta conducida por mototambores eléctricos fabricados en acero inoxidable, el paro se efectúa con precisión por inyección de corriente continua.
- * Puertas desmontables en toda la máquina para facilitar el mantenimiento.
- * Microprocesador digital con 10 programas.
 - ✓ Visualización en display del estado de la máquina durante todo el ciclo.
 - ✓ Paro automático de la máquina por cualquiera de las 15 alarmas de seguridad, con descripción gráfica de la misma en la pantalla del display.
 - ✓ Vacuómetro digital con sonda de vacío
 - ✓ Supervacío.
 - ✓ Regulación digital del tiempo de soldadura y gas.
 - ✓ Posibilidad de seleccionar vacío lineal o modular.
 - ✓ Control de la soldadura por sonda de temperatura.

Sistema de Seguridad

- * Aro de protección integral.
- * Setas de emergencia activa.
- * Paro automático de la máquina por cualquiera de las 15 alarmas incorporadas en el microprocesador con visualización de la misma en pantalla del display.
 1. Alguna de las bombas o el térmico están desconectados.
 2. Temporizador de cinta.
 3. Campana bajada mientras la cinta corre.
 4. Sobrepasar tiempo bajada de campana.
 5. Sobrepasar tiempo haciendo vacío.
 6. Sobrepasar tiempo haciendo la descompresión.
 7. Sobrepasar tiempo subiendo la campana.
 8. La intensidad es cero.
 9. Intensidad R1 y R2 insuficiente.
 10. Uno de los cuatro sensores de la campana activados.
 11. Emergencia activa pulsada.
 12. Relés sin alimentación.
 13. Campana abierta haciendo ciclo de vacío.
 14. Intensidad R3 insuficiente.
 15. Intensidad máxima sobrepasada.
 16. Aspirador de retales lleno. (Si lo lleva)

Sistema de Trabajo:

- * **AUTOMATICO:** Cargar sobre cinta alimentadora, los ciclos se sucederán sin interrupción.
- * **MANUAL:** Cargar sobre cinta alimentadora, pulsar en display inicio, efectuará su ciclo y quedará en posición nuevamente de espera.
- * **NOTA:** Con el soldador lateral funciona en introducción manual y extracción automática.

Máquina adaptada a la normativa de 89/392/CEE "MAQUINAS".		
	Precio	29.038,00 €
	*El precio no incluye IVA ni Portes.	